

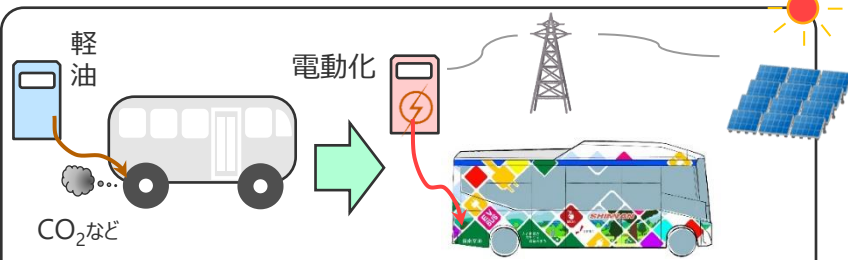
# 別紙：EVバスの最適運用に関する実証の概要



中部電力

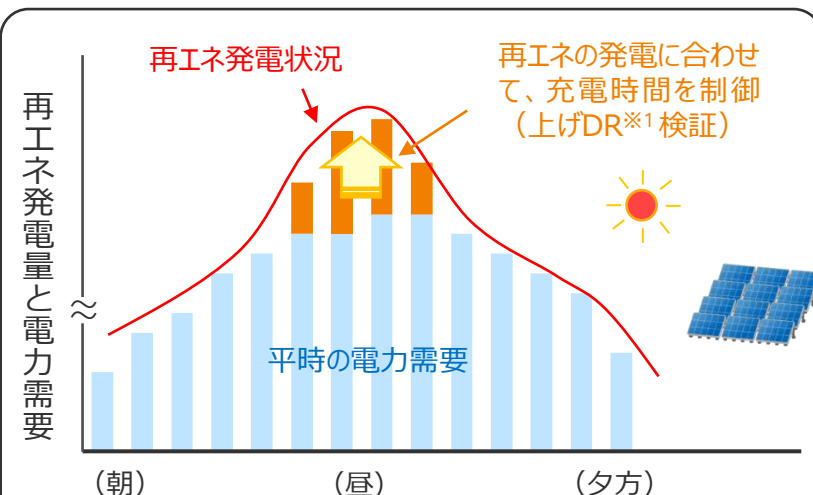
Marubeni

## 【車両電動化に伴うCO<sub>2</sub>削減】



- ・バスをディーゼルから電動化することによるCO<sub>2</sub>削減効果を検証  
(走行距離、燃費(軽油・電気)、CO<sub>2</sub>排出係数等)
- ・バスに充電する電気を再生エネルギー由来の電源とすることによるCO<sub>2</sub>削減効果の検証

## 【再生可能エネルギーの利用拡大】



※1 再生エネルギーの過剰出力分をEVバスへ充電し消費

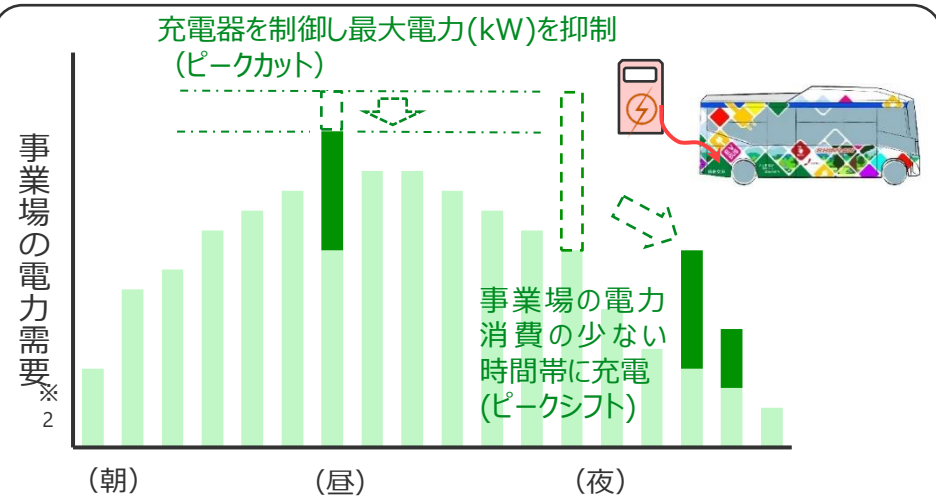
## 【EVバスの新たな価値の創出】



＜具体的な実証に向けて検討中＞

- 検討内容の一例・・・BCP対策
- ・災害時に、被災者の休憩場所として活用
- ・避難所で、携帯電話の充電や、扇風機、電気ポット等の電源として活用

## 【電力消費のピークコントロールによる電気料金の抑制】



※2 お客さま事業所の空調や照明等に使用した電力と、EVバスの充電に使用した電力を合計したものを示します

# 別紙：EVバスの最適運用に関する実証の概要

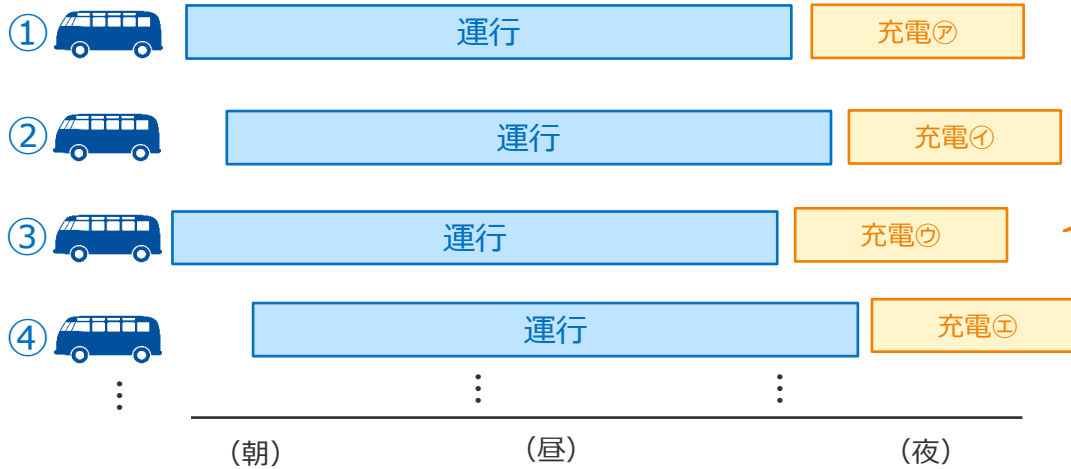


中部電力

Marubeni

## 【充電器稼働率の向上によるコスト低減】

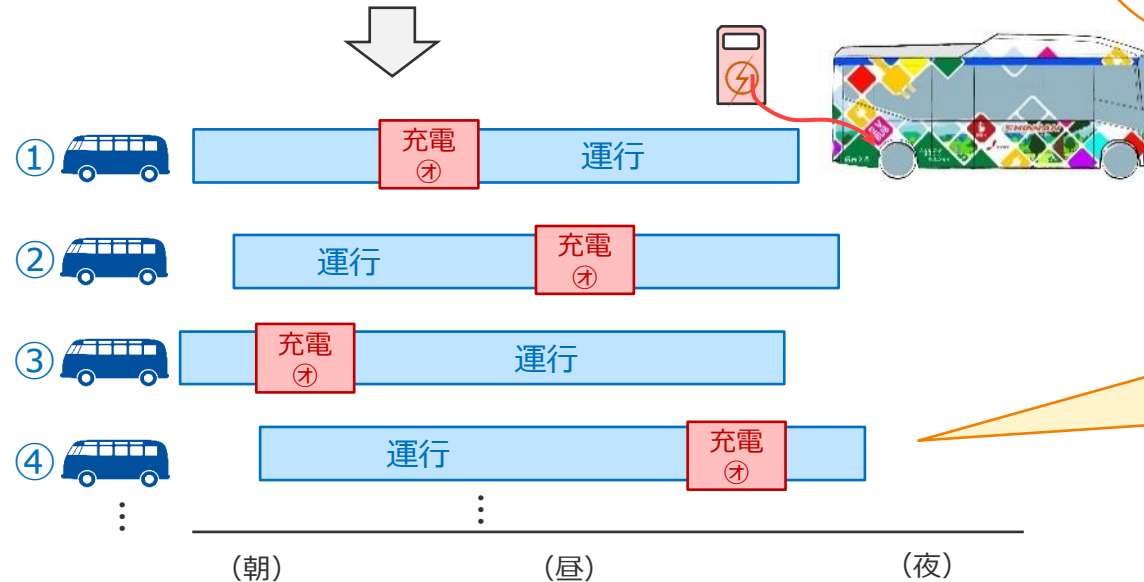
【普通充電器で  
夜間充電する場合】



普通充電器 4 台が必要  
設置コスト大

運行状況を考慮した  
最適な充電制御により  
充電設備をコストダウン

【急速充電器で運行の合間  
に充電する場合】



短時間で充電できるため、  
急速充電器 1 台でバス  
4 台を充電可能  
設置コスト小